

⑤プレス加工技術人材養成コース		受講料（税別）／人：275,000円（22日間） 300,000円（26日間） 325,000円（30日間）				
日数	教科名	教科の内容	22日間	26日間	26日間	30日間
1	開講式	訓練の意義	1	1	1	1
	社会人としての心構え	社会人としてのルール遵守、社会人の基本～あいさつ、お辞儀の種類、身だしなみ	7	7	7	7
2	職業能力基礎講習	ビジネスマナーとは、第一印象の重要性、ビジネスマナー5原則、名刺交換、電話応対	8	8	8	8
3		仕事の進め方、職務における報連相、コミュニケーションツール、ビジネス文書、ビジネスEメール	8	8	8	8
4		コミュニケーション、話す力、聴く力、合意の形成、クレーム応対	8	8	8	8
5		印象管理トレーニング、問題解決技法、セルフマネジメント、論理的構成、デリバリー技能	8	8	8	8
6	安全衛生	安全装置や保護具の用途と安全作業、労働災害の防止、健康管理、KYTによる危険予知	8	8	8	8
7	コンプライアンス	コンプライアンスの必要性、社内と社外の規範遵守、企業倫理と社会的規範、CSR(企業の社会的責任)、個人情報保護法	8	8	8	8
8	金属加工技術	金属加工法（鋳造、鍛造、板金加工、プレス加工、切削加工、溶接、レーザ加工など）	8	8	8	8
9	プレス加工技術	プレス加工材料知識、プレス加工種類（抜き加工、曲げ加工、絞り加工等）	8	8	8	8
10		プレス加工の不具合、製品の加工例	8	8	8	8
11		プレス機械と金型の種類と特徴、周辺機器、プレス作業と安全	8	8	8	8
12	プレス機械実技実習	始業点検、金型段取り、プレス加工、寸法測定	8	8	8	8
13	表面処理概論	表面処理の分類、各種表面処理、環境・衛生、有機溶剤対応・有害物質対応	8	8	8	8
14	製図実習	図面の構成、立体を図面に表す方法、補助となる図法、寸法記入のルール、寸法公差、はめあい公差、幾何公差、表面粗さ、材料表示、溶接表示方法	8	8	8	8
15	品質管理・品質保証	品質管理の基本、品質保証の基本、品質のつくり込みと維持活動、品質改善の進め方	8	8	8	8
16	測定実習	ノギス、外側マイクロメーター、ハイトゲージ取り扱い及び各種測定技術	8	8	8	8
17	測定実習（応用）	ノギス、外側マイクロメーター、ハイトゲージ、シリンダーゲージで各種測定技術	8	8	8	8
18	検査実習	検査の考え方と役割、外観検査、官能検査、限度見本、破壊検査と非破壊検査、加工の基本と検査、ISO9001とTS16949の概要	8	8	8	8
19	機械を構成する部品	回転・動力を伝達する部品、回転・動力伝達を円滑にする部品、機械構成部品を締結する部品、その他の機械構成部品の基礎知識	8	8	8	8
20	TPM（生産保全）	TPMの基礎知識、TPM活動と生産効率化、自主保全の7つのステップ	8	8	8	8
21	トヨタ生産方式	トヨタ生産方式の概要、ムダをつくらない仕組み、ムダをとる活動、改善体質づくり	8	8	8	8
22	自動化機械操作実習	産業用ロボットにまつわる知識の習得、ロボットの教示操作実習	8	8	8	8
23	フォークリフト学科	荷役に関する装置の構造及び取扱いの方法、力学、関係法令	—	8	—	8
24	フォークリフト実技	走行の操作①	—	8	—	8
25		走行の操作②	—	8	—	8
26		走行の操作③、荷役の操作	—	9	—	9
27	玉掛けクレーン学科	クレーン等の知識、玉掛けに必要な力学に関する知識、関係法令	—	—	8	8
28	玉掛けクレーン実技	クレーン等の玉掛けの方法	—	—	8	8
29		原動機及び電気に関する知識、クレーンの運転	—	—	8	8
30		クレーン等の運転のための合図、クレーン等の玉掛け	—	—	8	8
Off-JT（教育訓練期間）小計			176 時間	209 時間	208 時間	241 時間

※教科名の赤字は実技 ※日数の赤丸数字の教科はライブ配信受講希望者も対面受講になります。
 ※最低受講人数（10名）に満たない場合は開催を見合わせます。