

⑳製造技術人材養成コース		受講料（税別）／人：275,000円（22日間） 300,000円（26日間） 325,000円（30日間）				
日数	教科名	教科の内容	22日間	26日間	26日間	30日間
1	開講式	訓練の意義	1	1	1	1
	社会人としての心構え	社会人としてのルール遵守、社会人の基本～あいさつ、お辞儀の種類、身だしなみ	7	7	7	7
2	職業能力基礎講習	ビジネスマナーとは、第一印象の重要性、ビジネスマナー5原則、名刺交換、電話対応	8	8	8	8
3		仕事の進め方、職務における報連相、コミュニケーションツール、ビジネス文書、ビジネスEメール	8	8	8	8
4		対人対応力とは、話す力、聴く力、合意の形成、クレーム対応	8	8	8	8
5		印象管理トレーニング、問題解決技法、セルフマネジメント、論理的構成、デリバリー技能	8	8	8	8
6	安全衛生	安全な仕事の基本、職場の安全衛生管理、職場の規則とルール、安全な仕事の進め方、モノの取り扱いで心掛けること、日常生活で気を付けること、健康に仕事をするには	8	8	8	8
7	コンプライアンス	コンプライアンスとその必要性、社内と社外の規範遵守、企業倫理と社会的規範、CSR(企業の社会的責任)、個人情報保護法	8	8	8	8
8	機械加工技術	機械加工、機械加工の為の基礎知識、ボール盤加工	8	8	8	8
9		旋盤加工、フライス盤加工、NC工作機械、安全作業	8	8	8	8
10	切削加工技術	切削加工、切削加工の基礎知識、工具材料の基礎知識	8	8	8	8
11		切削工具の基礎知識、切削条件の決め方基礎知識、切削油剤の基礎知識	8	8	8	8
12	金属加工技術	金属材料と加工、熱処理、プレス機械加工、切削加工、溶接と切断、表面処理、塗装	8	8	8	8
13	製図実習	図面を描く意味、図面の構成、立体を図面に表す方法、補助となる図法、寸法記入のルール、寸法公差、はめあい公差、表面粗さ、幾何公差、溶接と金属材料	8	8	8	8
14	品質管理・品質保証	品質管理と品質保証、品質管理の基本的考え方、工程管理、品質の検証、品質の改善	8	8	8	8
15	測定実習	測定工具を使う前に、ノギスの使い方、外側マイクロメーターの使い方、ハイトゲージの使い方、測定工具のまとめ	8	8	8	8
16	測定実習（応用）	ブロックゲージの使い方、シリンダーゲージの使い方、測定工具のまとめ	8	8	8	8
17	検査実習	検査、検査の種類、限度見本、切削加工と検査、プレス加工と検査、溶接と検査、めっき・塗装と検査、樹脂加工と検査、TS16949と検査	8	8	8	8
18	業務に必要な 各種金属加工の知識	プレス加工について、プレス加工の種類と加工原理、プレス加工と金型、プレス加工と品質、プレス機械と周辺設備、プレス作業と安全	8	8	8	8
19		溶接の基礎いろいろ、基礎的な溶接方法、いろいろな材料の溶接と製品設計、溶接施工と品質管理、応用的な溶接方法、人とロボットによる溶接	8	8	8	8
20	機械を構成する部品	機械とは、回転・動力を伝達する部品、回転・動力伝達を円滑にする部品、機械構成部品を締結する部品、その他の機械構成部品	8	8	8	8
21	TPM（生産保全）	TPMの基礎知識、TPM活動と生産効率化、自主保全の7つのステップ	8	8	8	8
22	トヨタ生産方式	なぜトヨタ生産方式を学ぶのか、トヨタ生産方式の基本、ジャスト・イン・タイム（トヨタ生産方式の二本柱）、自動化（トヨタ生産方式の二本柱）、改善の基本	8	8	8	8
23	フォークリフト学科	荷役に関する装置の構造及び取扱いの方法、力学、関係法令	—	8	—	8
24	フォークリフト実技	走行の操作①	—	8	—	8
25		走行の操作②	—	8	—	8
26		走行の操作③、荷役の操作	—	9	—	9
27	玉掛けクレーン学科	クレーン等の知識、玉掛けに必要な力学に関する知識、関係法令	—	—	8	8
28		クレーン等の玉掛けの方法	—	—	8	8
29	玉掛けクレーン実技	原動機及び電気に関する知識、クレーンの運転	—	—	8	8
30		クレーン等の運転のための合図、クレーン等の玉掛け	—	—	9	9
Off-JT（教育訓練期間）小計			176 時間	209 時間	209 時間	242 時間

※教科名の赤字は実技 ※日数の赤丸数字の教科はライブ配信受講希望者も対面受講になります。
 ※最低受講人数（10名）に満たない場合は開催を見合わせます。