

Ingin Meningkatkan Kualitas Produksi?

Ingin meningkatkan Kualitas Karyawan ?

Tapi, tidak tahu cara terbaiknya?



Bingung Menentukan Pelatihan yang Pas Untuk Karyawan ?



Pusat Pelatihan Kerja Arms Solusinya ! Pelatihan Kerja No 1 Perusahaan Manufaktur di Aichi

Pelatihan dibimbing langsung oleh pengajar unggulan kami

Bila Pelatihan Dilakukan Via



30 Jam (5 Hari)

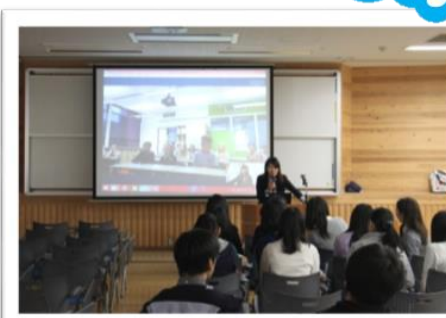
~~100万円~~

➔ ~~50万円~~

Penawaran Spesial !

30万円

Rahasia Kemudahan, Pelatihan via



ID: info@arms.co.jp

Pelatihan gaya Jepang yang menyenangkan dengan pengajar langsung dari

Pasca pelatihan juga akan ada evaluasi berkala melalui Skype !



Gambaran Rancangan Pendidikan

| Bab 1 Etika Bisnis Jepang |
|---|
| ① Upacara Pembukaan |
| ② Budaya Jepang-Indonesia • Perbedaan Kebiasaan |
| ③ Etika Kerja di Jepang |
| ④ Aturan Kerja di Jepang |
| ⑤ Kebenaran Informasi |
| ⑥ Praktek Kerja |
| Bab 2 Keselamatan dan Kesehatan Pekerja |
| ① Semboyan Kebersihan Jepang (5S) |
| ② Pekerjaan Berbahaya |
| ③ Kualitas Kesehatan |
| ④ Aturan Keselamatan&Kesehatan Pekerja ① |
| ⑤ Aturan Keselamatan&Kesehatan Pekerja ② |
| ⑥ Aturan Keselamatan&Kesehatan Pekerja ③ |

| Bab 3-5 Kontrol Kualitas |
|--|
| ① Kontrol Kualitas Jepang |
| ② Rahasia Kualitas Barang Jepang |
| ③ Belajar dari Kritik dan Saran Pelanggan |
| ④ Efisiensi, Pengembangan, dan Perbaikan |
| ⑤ Efisiensi Ongkos Barang tak Produktif |
| ⑥ Konsep Evaluasi |
| ⑦ 5S dan Kontrol Kualitas |
| ⑧ Standar Operasi dan Rekam Evaluasi Diri |
| ⑨ Penerapan PDCA Cycle (Plan-Do-Check-Act) |
| ⑩ Penyelesaian Industri Mesin Terbatas |
| ⑪ 7 Prinsip Perusahaan |
| ⑫ Kegagalan Teknis Lapangan |
| ⑬ Visualisasi Kontrol Kualitas |

Gambaran Kurikulum

| Bahan Ajar | Konten | Jam |
|---------------------|--|-----|
| Etika Bisnis | Cara hormat, bertukar kartu nama | 8 |
| Cara Kerja | Metode Pelaporan Bisnis | 8 |
| Dokumen Bisnis | Pembuatan Dokumen Bisnis | 8 |
| Komunikasi | Kemampuan Mendengar & Berbicara | 8 |
| Keselamatan Pekerja | 5S, Keselamatan Pekerja | 8 |
| Mesin | Pemotongan, Bubut, Rem | 8 |
| | Alat Pemotong | 16 |
| Elemen Mekanis | Fungsi Mesin, Komposisi | 8 |
| Fondasi Listrik | Kabel Listrik, Diagram Listrik | 8 |
| Kualitas Produksi | Kualitas Kontrol | 8 |
| | Struktur Ongkos Produksi | 8 |
| | Sistem Produksi Toyota | 8 |
| Pemrosesan Luar | Tiap Macam Penyepuhan dan Elektrolit | 8 |
| | Pewarnaan, Pengecatan, elektrodosisasi | 8 |
| | Perlakuan Suhu Tinggi(Heat Treatment) | 8 |

| Bahan Ajar | Konten | Jam |
|----------------------------|--|-----|
| Pengepresan | Cara Pemrosesan, Macam dan Karakter Khusus | 8 |
| Pengelasan | Daerah Pengelasan, Area Fondasi Pengelasan | 8 |
| Dasar Produksi Metal | Model Rencana, Cara Pemrosesan, Macam Bahan | 16 |
| Pemotongan | Bentuk Pemrosesan Bahan Cetakan Rotan dll | 40 |
| Pelatihan Kartografi | Penggunaan Mesin Sketsa, Sketsa | 8 |
| Pelatihan Pengukuran | Instrumentasi Komponen, Pelatihan pengukuran | 8 |
| Evaluasi & Kualitas Barang | Pandangan Evaluasi dasar | 8 |
| | Kualitas Kontrol, Klasifikasi&Implementasi Inspeksi | 16 |
| Pelatihan Inspeksi | Kepekaan, inspeksi tampilan, Model terbatas | 16 |
| Produksi CAD | Pengoprasian CAD, Diagram dan Keselamatan | 8 |
| Cara Melayani Konsumen | Etika Bisnis Dasar | 24 |
| | Ekspresi bicara, Bahasa Sopan, Percakapan via Telpon | |
| | Interaksi dengan pelanggan, etika waktu berkunjung | |
| Pemantapan Operasi | Teori Bisnis, keputusan rencana, kemampuan saran | 24 |
| | Marketing, Kontrol Informasi | |

Bila Memerlukan Informasi Lebih Lanjut !

Mari Konsultasikan bersama ARMS!

ARMS株式会社

Email : info@arms.co.jp
 Web : <http://arms.co.jp/>