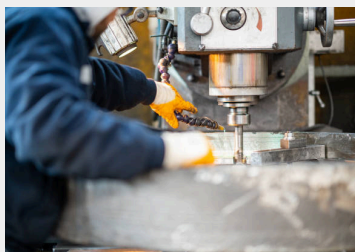


コース特徴

機械加工・切削・プレス・溶接など多様な製造技術を中心に学ぶ構成。
品質管理・TPM・トヨタ生産方式を通じて、生産性と品質向上を実現できる人材を育成します。



日数	教科名	教科の内容
①	開講式	訓練の意義
	社会人としての心構え	社会人としてのルール遵守、社会人の基本 ～あいさつ、お辞儀の種類、身だしなみ
2	職業能力基礎講習	ビジネスマナーとは、第一印象の重要性、ビジネスマナー5原則、名刺交換、電話応対
3		仕事の進め方、職務における報連相、コミュニケーションツール、ビジネス文書、ビジネスEメール
4		対人対応力とは、話す力、聴く力、合意の形成、クレーム対応
5		印象管理トレーニング、問題解決技法、セルフマネジメント、論理的構成、デリバリー技能
6	安全衛生	安全な仕事の基本、職場の安全衛生管理、職場の規則とルール、安全な仕事の進め方、モノの取り扱いで心掛けること、日常生活で気を付けること、健康に仕事をするには
7	コンプライアンス	コンプライアンスとその必要性、社内と社外の規範遵守、企業倫理と社会的規範、CSR(企業の社会的責任)、個人情報保護法
8	タイムマネジメント	時間の大切さを知る、時間のムダを無くして生産性を上げる、時間管理、評価と信用そして信頼へ、デッドラインを絶対に守る
9	問題解決思考	全体を見るとは、課題を発見する、解決策を考える、実行する、提案の仕方
10	機械加工技術	機械加工、機械加工の為の基礎知識、ボール盤加工
11		旋盤加工、フライス盤加工、NC工作機械、安全作業
12	切削加工技術	切削加工、切削加工の基礎知識、工具材料の基礎知識
13		切削工具の基礎知識（バイト、フライス、エンドミル、ドリル）、切削油剤、切削条件の算出公式
14	プレス加工技術	金属プレス加工について、プレス加工の種類と加工原理、プレス加工と金型
15		プレス加工と金型、プレス加工と品質、プレス機械と周辺設備、プレス作業と安全
16	溶接加工技術	溶接の基礎いろいろ、基礎的な溶接方法・応用的な溶接方法
17		応用的な溶接方法、人とロボットによる溶接、いろいろな材料の溶接と製品設計、溶接施工と品質管理
⑮	製図実習	図面を描く意味、図面の構成、立体を図面に表す方法、補助となる図法、寸法記入のルール、寸法公差、はめあい公差、表面粗さ、幾何公差、溶接と金属材料
19	品質管理・品質保証	品質管理と品質保証、品質管理の基本、工程管理の基本、品質の検証、品質の改善
⑳	測定実習（基礎）	測定工具を使う前に、ノギスの使い方、外側マイクロメーターの使い方、ハイトゲージの使い方、測定工具のまとめ
21	TPM（生産保全）	TPMの基礎知識、TPM活動と生産効率化、自主保全の7つのステップ
22	トヨタ生産方式	なぜトヨタ生産方式を学ぶのか、トヨタ生産方式の基本、ジャスト・イン・タイム（トヨタ生産方式の二本柱）、自働化（トヨタ生産方式の二本柱）、改善の基本